

Proyectos I+D+I, Financiación, Subvenciones y Ayudas.

AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA EDIFICACIÓN	2
AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA	3
AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA II.....	4
PROYECTO CDTI PIKOKAIZEN	5
PROYECTO CDTI PIKOLINOS INTERCONTINENTAL	7
PROYECTO CDTI CARDASI.....	8
PROYECTO NOSOLVENT.....	9
PLAN ESTRATÉGICO PARA INSTALACIONES DE POTENCIA SUPERIOR A 100kW NOMINALES.....	10

AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA EDIFICACIÓN

Pikolino's Intercontinental, S.A. ha llevado a cabo el proyecto con título "Sustitución de luminarias para el nuevo centro logístico Pikolinos Intercontinental". Éste es un proyecto acogido a las ayudas del programa de Ahorro y eficiencia energética en la edificación de IVACE cofinanciado por la Unión Europea dentro del Programa Operativo FEDER de la Comunitat Valenciana 2014-2020 y ha recibido una subvención 2.752,42 €. El objetivo del proyecto ha sido la implantación de un sistema domótico y nuevos paneles y luminarias led, al igual que detectores de movimiento para que las luces estén encendidas el menos tiempo posible. Éste proyecto se ha implantado en las instalaciones de las oficinas de la empresa y se ha conseguido un ahorro sustancial del gasto eléctrico de las instalaciones.



AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA

Pikolino's Intercontinental, S.A. ha llevado a cabo el proyecto con título "Sustitución de luminarias para el nuevo centro logístico Pikolinos Intercontinental". Éste es un proyecto acogido a las ayudas del programa de Ahorro y eficiencia energética en la industria de IVACE cofinanciado por la Unión Europea dentro del Programa Operativo FEDER de la Comunitat Valenciana 2014-2020 y ha recibido una subvención 43.632,80 €. El objetivo del proyecto ha sido la sustitución de todas las luminarias del almacén para un menor consumo, que junto con la implantación del sistema domótico que incluyen dispositivos basados en el control y gestión de la energía se obtiene un ahorro aproximado del 64% del consumo de energía. Todo ello se basa en un sistema de control local, extendido a toda la nave, que se encuadra en el concepto de gestión de edificios utilizando una sola red de comunicación. Puede ser integrado con otros servicios del edificio, tales como calefacción, ventilación, persianas, acceso, etc.



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de
Desarrollo Regional

Una manera de hacer Europa

"Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,
dentro del Programa Operativo FEDER
de la Comunitat Valenciana 2014 - 2020"



**GENERALITAT
VALENCIANA**

IVACE
INSTITUT VALENCIÀ DE
COMPETITIVITAT EMPRESARIAL

AYUDAS PARA EL AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA II

Pikokaizen, S.L ha llevado a cabo el proyecto con título “Sustitución de equipos para el conformado de las pieles para el montaje de calzado”. Es un proyecto acogido a las ayudas de IVACE cofinanciado por la Unión Europea dentro del Programa Operativo FEDER de la Comunitat Valenciana 2014-2020. El importe de la ayuda ha sido de 3.108,21 €.

El proyecto ha consistido en la sustitución de dos hornos por un túnel de aire caliente para el conformado de las pieles sobre horma en una cadena de movimiento automático y continuo. Este cambio permite a la empresa ahorrar un 47% de la energía consumida en dicho proceso.



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de
Desarrollo Regional

Una manera de hacer Europa

PROYECTO CDTI PIKOKAIZEN

“Nuevo eco-tratamiento hidrófobo para calzado de piel” Pikokaizen, S.L.

**Este proyecto ha sido cofinanciado por el Fondo
Europeo de Desarrollo Regional, FEDER**



UNIÓN EUROPEA

Fondo Europeo de
Desarrollo Regional

Una manera de hacer Europa



CDTI

Centro para el
Desarrollo
Tecnológico
Industrial

@CDTIoficial

Objetivos del Proyecto: El objetivo del proyecto es crear una formulación para calzado que pueda aplicarse mediante esprayado y que permita aportar al mismo tiempo el carácter hidrofóbico y el brillo que la piel necesita. Este proyecto pretende crear una nueva etapa en el proceso de fabricación de calzado que permita eliminar de la cadena de producción la etapa actual de inmersión, donde se aplica a las pieles el tratamiento hidrofóbico, y el posterior secado al aire; para conseguir un proceso más ecológico y menos contaminante. Además, para acortar el proceso de producción, se desea aplicar este carácter hidrofóbico durante la etapa de esprayado en la que se aporta el brillo final al calzado. Dado que estos tratamientos son incompatibles y es imposible mezclarlos para aplicarlos simultáneamente, se ha propuesto el desarrollo de este proyecto, para crear un tratamiento completamente nuevo que aporte las propiedades deseadas. Este objetivo aportará también un beneficio económico, ya que se podrá producir el par de calzado con menor coste, al eliminar una de las etapas de producción, aportado brillo + hidrofobicidad de manera simultánea.

Lugar de ejecución del Proyecto: Elche

Plazo de ejecución del Proyecto: 01/09/2.017 – 31/10/2019

Presupuesto del Proyecto: 303.228,00 €

Cofinanciación CDTI y FEDER

PROYECTO CDTI PIKOLINOS INTERCONTINENTAL

La empresa PIKOLINO'S INTERCONTINENTAL ha llevado a cabo la ejecución de un proyecto cuyo objetivo es la creación de un sistema de Inteligencia Artificial (IA) que permita ofrecer el zapato perfecto para cada cliente, atendiendo a criterios tanto anatómicos como de estilismo. Este proyecto ha sido llevado a cabo en las instalaciones de la empresa en Elche Parque Industrial (Alicante) y fue iniciado en septiembre de 2018, con una duración de ejecución de 20 meses. El presupuesto del proyecto ascendía a 394,912 € y ha sido financiado con una ayuda PID de CDTI cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER).



Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER)
Una manera de hacer Europa

PROYECTO CDTI CARDASI

La empresa CARDASI SA ha llevado a cabo la ejecución de un proyecto cuyo objetivo es la optimización del sistema de gestión del Grupo Pikolinos, mediante el desarrollo, parametrización e implementación de un nuevo ERP personalizado que se adapte a las necesidades de los distintos departamentos. Este proyecto ha sido llevado a cabo en las instalaciones de la empresa en Elche Parque Industrial (Alicante) y fue iniciado en julio de 2018, con una duración de ejecución de 23 meses. El presupuesto del proyecto ascendía a 2.270.863,00€ y ha sido financiado con una ayuda PID de CDTI cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER).



Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER)
Una manera de hacer Europa

PROYECTO NOSOLVENT

PIKOKAIZEN está desarrollando el proyecto “Procesos avanzados de fabricación de calzado totalmente libres del uso de disolventes orgánicos.”. Este proyecto tiene como objetivo investigar y desarrollar nuevas soluciones tecnológicas que permitan eliminar el uso de solvente, potencialmente peligrosos para la salud de los trabajadores, en la fabricación del zapato, para poder ofrecer al mercado un producto respetuoso con el medio ambiente.

El proyecto NOSOLVENT se inició en noviembre de 2019 en Elche y finalizará en octubre de 2021, contando con un presupuesto de 467.555€ cofinanciado por CDTI y FEDER (Fondo Europeo de Desarrollo Regional).



Pikokaizen S.L. ha recibido una ayuda de 22.274,11 € dentro del programa de incentivos ligados al autoconsumo y almacenamiento, con fuentes de energía renovable, así como a la implantación de sistemas térmicos renovables en el sector residencial en el marco del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia, financiado por la Unión Europea – NextGenerationEU.

PLAN ESTRATÉGICO para instalaciones de potencia superior a 100 kW nominales (para todos los programas de incentivos)

Doña Rosana Perán Bazán con N.I.F./N.I.E./: 48368024J con domicilio a efectos de comunicaciones en: C/ Galileo Galilei, 2, Localidad: Elche, CP: 03203, Provincia: Alicante, Teléfono 965433980, correo electrónico: Rafa.Reolid@pikolinos.com, en su propio nombre o en representación de Pikokaizen S.L. con N.I.F. B53057147, domiciliada en: C/ Galileo Galilei, 2 Localidad: Elche, CP: 03203, Provincia: Alicante, Teléfono 965433980, correo electrónico: Rafa.Reolid@pikolinos.com

La representación se ostenta en virtud del documento/acto: de escritura pública a fecha 08/04/2022 con número de protocolo 1.023 en la notaría de Teresa J. Vadillo Casero sita en Elche (Alicante)

Ha presentado solicitud al programa de incentivos 2 de las ayudas vinculadas al Real Decreto 477/2021, de 29 de junio, para la ejecución del proyecto denominado "Instalación fotovoltaica para autoconsumo en Pikokaizen S.L.", cuyas características son:

1. Datos generales de la instalación

Tipo de instalación:

- ☒ Generación
☐ Almacenamiento
☐ Generación y almacenamiento

2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo ¹	País de origen ²
Módulos fotovoltaicos	Jinko Solar JKM465M-7RL3	China
Inversores	Huawei SUN2000-100KTL-M1	China
Sistema de monitorización	Huawei SmartLogger 3000A	China
Estructura de soporte	Schletter Clamp Fit	España

3. Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
Módulos fotovoltaicos	La fabricación de un panel solar requiere de la utilización de materiales como aluminio (para los marcos), vidrio (como encapsulante), acero (para estructuras) etc, siendo estos componentes comunes con la industria convencional. El progresivo desarrollo de la tecnología de fabricación de estructuras y paneles solares supondrá una reducción del impacto ambiental debido a estos conceptos.

¹ Adjuntar certificados de fabricación y/o declaración de conformidad de los mismos, si se dispone de los mismos.

² En caso de ser origen nacional, se deberá indicar la comunidad autónoma y provincia de origen.



	En la producción del panel solar se produce un gasto energético que genera residuos, como partículas de NOx, SO2, CO2 etc. Esto se debe a que la energía utilizada en la fabricación del panel solar tiene su origen en la mezcla de fuentes energéticas convencionales del país de fabricación. Sin embargo, podemos afirmar que la emisión de estas sustancias debida a la fabricación de paneles solares es reducida, en comparación con la disminución en la emisión de sustancias de este tipo que supone la producción de electricidad por medios fotovoltaicos, en vez de con fuentes convencionales de energía. La obtención de silicio de grado metalúrgico es requerida en grandes cantidades para la industria del acero, siendo una pequeña proporción de este material la dedicada a la fabricación de las obleas de silicio. La emisión de polvo de sílice es uno de los inconvenientes de esta industria. La purificación del silicio implica el uso de materiales tales como xilano, mientras el dopado precisa utilizar pequeñas cantidades de compuestos tóxicos, tales como diborano y fosfina. También se precisa utilizar agentes agresivos, tales como el ácido sulfúrico. Todos estos compuestos y procesos son utilizados en la industria metalúrgica y electrónica no constituyendo, por tanto, un nuevo factor a considerar.
Inversor	El impacto de la fabricación de los inversores es similar al de la fabricación de productos electrónicos de potencia como variadores, arrancadores, etc., por lo que no aporta un proceso nuevo y distinto a los existentes.
Sistema de monitorización	El impacto de la fabricación de un sistema de monitorización es similar al de la fabricación de productos electrónicos, por lo que no aporta un proceso nuevo y distinto a los existentes
Estructura de soporte	La estructura soporte de los módulos es de aluminio, material con un potencial de reciclabilidad muy elevado que tiene una tasa de recuperación del 95% al final de su vida útil. Por lo que, el impacto ambiental de la estructura soporte es mínima debido a la posibilidad de su posterior reciclado

4. Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

Se deben incluir qué criterios han sido prioritarios para el solicitante a la hora de elegir el equipo o componente mencionado. Se debe indicar si el principal criterio ha sido económico o si por el contrario, se han considerado otros criterios cualitativos (garantía extendida, marca, fabricante, etc.)

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
Módulos fotovoltaicos	Criterio de calidad Los módulos fotovoltaicos satisfacen las especificaciones UNE EN 61215 para módulos de silicio cristalino, así como están cualificados por algún laboratorio reconocido, lo que se acredita mediante la presentación del certificado oficial correspondiente.



	Se utilizarán módulos que se ajusten a las características técnicas descritas a continuación: - Los módulos deberán llevar los diodos de derivación para evitar las posibles averías de las células y sus circuitos por sombreados parciales y tendrán un grado de protección IP65. - Los marcos laterales, si existen, serán de aluminio o acero inoxidable. - Para que un módulo resulte aceptable, su potencia máxima y corriente de cortocircuito reales referidas a condiciones estándar deberán estar comprendidas en el margen del $\pm 10\%$ de los correspondientes valores nominales de catálogo. - Será rechazado cualquier módulo que presente defectos de fabricación como roturas o manchas en cualquiera de sus elementos, así como falta de alineación en las células o burbujas en el encapsulante. Los módulos fotovoltaicos tienen 12 años de garantía de fabricación y 25 de producción.
Inversor	Criterio de calidad Inversor adecuado para la conexión a la red eléctrica, con una potencia de entrada variable para que sean capaces de extraer en todo momento la máxima potencia que el generador fotovoltaico puede proporcionar a lo largo de cada día. Las características eléctricas de los inversores son las siguientes: - El inversor seguirá entregando potencia a la red de forma continuada en condiciones de irradiancia solar un 10% superiores a las CEM. Además, soportará picos de magnitud un 30 % superior a las CEM durante períodos de hasta 10 segundos. - Los valores de eficiencia al 25 % y 100 % de la potencia de salida nominal deberán ser superiores al 85 % y 88 % respectivamente (valores medidos incluyendo el transformador de salida, si lo hubiere) para inversores de potencia inferior a 5 kW, y del 90 % al 92 % para inversores mayores de 5 kW. - El autoconsumo del inversor en modo nocturno ha de ser inferior al 0,5 % de su potencia nominal. - El factor de potencia de la potencia generada deberá ser superior a 0,95, entre el 25 % y el 100 % de la potencia nominal. - A partir de potencias mayores del 10 % de su potencia nominal, el inversor deberá inyectar en red. Los inversores tienen una garantía mínima de 5 años ampliables
Sistema de monitorización	Criterio de fabricante El Huawei SmartLogger 3000A es un dispositivo para la monitorización y gestión de los inversores Huawei con una potencia superior a 30 kW. Los inversores Huawei, a partir de los modelos de 30kW, precisan de este modelo de registrador de datos ya que el inversor no incorpora esta funcionalidad.



Estructura de soporte	Criterio de calidad La estructura soporte de Schletter cuenta con la certificación ISO 9001 y con las certificaciones exigibles por la Unión Europea. La estructura soporte tiene una garantía de producto de 25 años.
-----------------------	---

5. Describir la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

Describir en este apartado los servicios al sistema eléctrico español, como puede ser el servicio de interrumpibilidad, servicio de ajuste, etc. También se deben incluir aquellos servicios previstos que puedan definirse en un futuro.

El sistema solar fotovoltaico instalado presenta componentes para el seguimiento y la monitorización de la planta, en concreto se ha instalado el sistema de monitorización Huawei SmartLogger 3000A. Esta monitorización además de permitir monitorizar la planta aporta un servicio con el que se puede disponer de información personalizada sobre el comportamiento energético de las instalaciones, identificando oportunidades de mejora y monitorizar los ahorros esperados.

Este sistema de monitorización de la instalación permite llevar a cabo la gestión y seguimiento de la instalación fotovoltaica tanto para el cliente como para la empresa encargada de su mantenimiento.

6. Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

Se deben identificar de forma concisa los agentes implicados en el desarrollo del proyecto (incluyendo la ingeniería, fabricación de equipos, instalación de los mismos, mantenimiento, etc.), especialmente en relación a PYMES y autónomos. Se debe indicar si estos agentes son locales, regionales, nacionales o internacionales. Por ejemplo, para la cuantificación de este efecto, puede utilizarse la facturación esperada por cada agente y el porcentaje del presupuesto total asignado a cada uno de ellos.

La redacción del proyecto de la instalación fotovoltaica incluido en la fase de ingeniería ha sido realizado por la empresa Effitech Spain S.L., compañía ubicada en Elche (Alicante), por lo que se trata de un proveedor regional.

Además, Effitech Spain S.L. también ha sido quien ha llevado a cabo la fase de ejecución de la obra y es la encargada del mantenimiento de la instalación.

7. Efecto sobre el empleo local

Si se conocen, se debe indicar una estimación de los empleos (locales, regionales y nacionales) generados en cada una de las fases del proyecto (ingeniería, fabricación de equipos, instalación de los mismos, mantenimiento, etc.), así como sobre la cadena de valor industrial local regional y nacional

La empresa tiene un gasto en electricidad anual elevado. Con la instalación fotovoltaica para autoconsumo ha conseguido un ahorro monetario y reducir las emisiones de CO2 a la atmósfera, contribuyendo a la reducción del impacto medioambiental.

El ahorro monetario le ha permitido reducir sus gastos generales y por ende aumentar el beneficio anual de la empresa. Este beneficio se verá repercutido en nuevas inversiones y contrataciones de personal, así como mejoras en las políticas internas de personal, lo cual dará lugar a mejoras directas



a nivel regional gracias a las nuevas y las mejoras en las contrataciones y a nivel nacional en cuanto a la planificación de nuevas inversiones para la mejora del funcionamiento global de la empresa.

8. Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.

Indicar de qué manera el proyecto contribuye al objetivo de autonomía estratégica y digital de la UE y cómo se garantiza la seguridad de la cadena de suministro.

La estructura soporte está fabricada en España, mientras que el resto de los equipos de la instalación están fabricados fuera de la UE.

Este documento será publicado por la autoridad convocante de las ayudas y deberá ser accesible desde las publicaciones o páginas web del destinatario último referidas en el apartado 1 del artículo 20 del Real Decreto 477/2021, de 29 de junio.

Fecha y firma del solicitante: 21 de marzo de 2023

48368024J ROSA ANA PERAN (R: B53057147)

Firmado digitalmente por 48368024J ROSA ANA PERAN (R: B53057147)
Fecha: 2023.03.21 13:19:22 +01'00'